Garant

VHM torusni rezkar, Diamant, Ø e8 DC / R1: 1/0,25mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209750 1/0,25
GTIN	4045197475060
Razred artikla	10Y

Opis

Izvedba:
S **kristalno diamantno prevleko sp**^{3} najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita**. Dvojno brušenje stranskih prostih ploskev.
Za kopirno rezkanje s kotom α = 1°30'.
Toleranca: radij rezila **R_1= ±0,01 mm**.
Napotek:
Orientacijske vrednosti
Obrezovanje: f_z za a_p = 0,1 × D.

Tehnični opis

Ø rezila D_C	1 mm
Ø sprostitve D_1	0,85 mm
Radij rezila R_1	0,25 mm
Ø D_2	2,7 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	4 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v grafit	0,016 mm
Podajanje f_z za robljenje v grafit	0,0113 mm
L_2	40 mm
Število zob Z	2
Ø držala D_s	6 mm

Dolžina rezil L_c	2 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega ∅	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N
GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N

mokro min.	primerno
suho	primerno
Zrak	primerno

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB