

Garant
VHM torusni rezkar, Diamant, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209750 10/1,5
GTIN	4045197475183
Razred artikla	11Y

Opis
Izvedba:

S **kristalno diamantno prevleko sp³** najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita**. Dvojno brušenje stranskih prostih ploskev.

Za kopirno rezkanje s kotom $\alpha = 1^{\circ}30'$.

Toleranca: radij rezila $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Napotek:

Orientacijske vrednosti

Obrezovanje: f_z za $a_p = 0,1 \times D$.

Tehnični opis

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v grafit	0,1 mm
Radij rezila R_1	1,5 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Število zob Z	2
L_2	70 mm
Ø D_2	11,9 mm
Ø sprostivne D_1	9,8 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	40 mm
Podajanje f_z za robljenje v grafit	0,095 mm
Ø držala D_s	12 mm

Dolžina rezil L_c	6 mm
Celotna dolžina L	160 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5×D pri robljenju
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N
GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N

mokro min.	primerno
suho	primerno
Zrak	primerno
Storitve	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB