

Garant**VHM torusni rezkar, Diamant, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209758 10/1,0
GTIN	4045197475589
Razred artikla	11Y

Opis**Izvedba:**

S **kristalno diamantno prevleko sp³** najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita**. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje.

Toleranca: Radij rezila **R₁ = ±0,01 mm**.

Tehnični opis

Ø sprostitve D ₁	9,2 mm
Radij rezila R ₁	1 mm
Podajanje f _z za kopirno rezkanje v grafit	0,091 mm
Število zob Z	4
Ø rezila D _c	10 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	60 mm
Podajanje f _z za robljenje v grafit	0,091 mm
Ø držala D _s	10 mm
Dolžina rezil L _c	11 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj
Prevleka	Diamant

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,2×D pri robljenju
Toleranca držala	ne
Barvni prstan	h6
Vrsta izdelka	črna
	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N
GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB