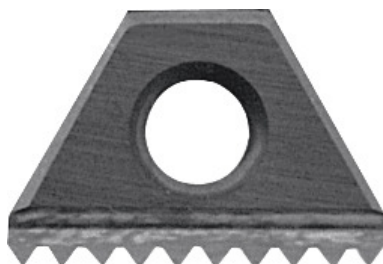


**Garant**

**Rezkalna ploščica za rezkanje navoja za notranji in zunanji navoj 55°, HB7720, Korakov na colo: 11**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	218022 11
GTIN	4045197412348
Razred artikla	21D

**Opis****Izvedba:**

Čvrsta obračalna ploščica. **Za dvakratno uporabo.**

- **Zaradi optimizirane univerzalne geometrije lomilca odrezkov je uporabna na širšem področju uporabe.**
- **Velika natančnost ponovitve.**

**Uporaba:**

**Za notranji in zunanji navoj 55°** po standardu B.S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982.

Srednji tolerančni razred A.

**Tehnični opis**

Notranja/zunanja uporaba	za zunanje varnostne obroče
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Korakov na colo	11
Korak navoja	2,309 mm
Število rezil Z	6
Zvrst	HB7720

Rezalni material	HM
Vrsta navoja	BSW-LH
Vrsta navoja	G-LH
Vrsta navoja	BSP
Vrsta navoja	BSW
Vrsta navoja	BSP-LH
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Velikost ploščice	16 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Podajanje $f_z$ v INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Smer rezanja	desni in levi
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	140 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	120 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	primerno	80 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	70 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	70 m/min	K
CuZn	primerno	120 m/min	N
Uni	primerno		

mokro maks.

primerno