

**Garant****VHM radiusni rezkar, Diamant, Ø f8 DC/DS: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209781 10
GTIN	4045197544407
Razred artikla	11Y

**Opis****Izvedba:**

S **kristalno diamantno prevleko sp<sup>3</sup>** najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita**. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje.

Toleranca: kontura radija = **±0,01 mm**.

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za robljenje v grafit	0,09 mm
Število zob Z	2
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v grafit	0,09 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	60 mm
Ø sprostitve $D_1$	9,8 mm
Ø rezila $D_c$	10 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Dolžina rezil $L_c$	14 mm
Kot spirale	30 stopinj
Radij R	5 mm
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega $\emptyset$	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05xD pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,2xD pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N
GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------

