

Garant**VHM radiusni kopirni rezkar, Diamant, Ø DC × L1: 0,5X6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209790 0,5X6
GTIN	4045197476364
Razred artikla	11Y

Opis**Izvedba:**

S **kristalno diamantno prevleko sp^3** najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita**. Izredno natančna izvedba glede natančnosti krožnega teka in vseh ostalih toleranc. Radiusni kopirni rezkarji v celoti iz karbidne trdine, polni radij.

Usedalni kot $\alpha = 16^\circ$.

Tolerance:

- **Radij rezila: kontura radija = $\pm 0,005$ mm.**
- **Ø sprostivne: $D_1 = 0 / -0,02$ mm.**

Napotek:

Korekcijski faktor za v_c v odvisnosti od mere L_4 .

Tehnični opis

Hitrost rezanja v_c v grafit	194 m/min
Ø rezila D_c	0,5 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v grafit	0,0021 mm
Število zob Z	2
Ø sprostivne D_1	0,47 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	6 mm
Ø držala D_s	4 mm
Celotna dolžina L	45 mm
Dolžina rezil L_c	0,4 mm

Podatkovni list

Korekcijski faktor za v_c	1,25
Kot spirale	30 stopinj
Radij R	0,25 mm
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega $\varnothing$	0 / -0,01
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h5
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

