Garant

# VHM radiusni rezkar, Diamant, ⌀ f8 DC/DS: 1mm

## Podatki za naročanje

| | |
|---|---|
| Številka za naročanje | 209776 1 |
| GTIN | 4045197544063 |
| Razred artikla | 10Y |

## Opis

**Izvedba:**
S **kristalno diamantno prevleko sp**$^3$ najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita.** Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje.
Toleranca: kontura radija = **±0,01 mm.**

## Tehnični opis

| | |
|---|---|
| Podajanje $f_z$ za robljenje v grafit | 0,011 mm |
| Število zob Z | 2 |
| ⌀ rezila $D_C$ | 1 mm |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v grafit | 0,011 mm |
| ⌀ sprostitve $D_1$ | 0,95 mm |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo | 3 mm |
| ⌀ držala $D_s$ | 3 mm |
| Celotna dolžina L | 50 mm |
| Dolžina rezil $L_c$ | 2 mm |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Radij R | 0,5 mm |
| Prevleka | Diamant |
| Rezalni material | VHM |

| | |
|---|---|
| Standard | Tovarniški standard |
| Toleranca nazivnega ∅ | f8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | 0,05×D pri kopirnem rezkanju |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | 0,2×D pri robljenju |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | črna |
| Vrsta izdelka | Radiusni in krogelni rezkarji |

## Uporabniški podatki

| | Primernost | $V_c$ | ISO-oznaka |
|---|---|---|---|
| PVDF GF20 | primerno | 200 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | primerno | 160 m/min | N |
| Hibrid | primerno | | |
| Honeycomb sendvič | primerno | 350 m/min | N |
| GFK | primerno | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | primerno | 190 m/min | N |
| Grafit | primerno | 340 m/min | N |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |