

**HOLEX****Rezkarji VHM, neprevlečeni, Ø e8 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202238 16
GTIN	4067263238256
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi** prostimi ploskvami in dodatno **fino brušenimi** utori za odrezke, za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

**Uporaba:**

Za grobo in poravnalno obdelavo.

**Tehnični opis**

Dolžina rezil $L_c$	48 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	110 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,065 mm
Ø rezila $D_c$	16 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø držala $D_s$	16 mm
Število zob Z	3
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,09 mm

Kot spirale	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Globina rezkanja utorov v polno $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Rezkalna glava za kotno rezkanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	160 m/min	N
PE-HD	primerno	110 m/min	N
PA 66	primerno	130 m/min	N
PEEK	primerno	110 m/min	N
PF 31	primerno	90 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	160 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB