

**APKT 1604 PDER, HBM025, Tip: UNI****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 215764 UNI |
| GTIN | 4067263982050 |
| Razred artikla | 22A |

Opis**Napotek:**

Orientacijske vrednosti veljajo za rezkarje art. od 215705 do 215717: $a_e = 0,3 \times D/a_{p\text{maks.}} = 7 \text{ mm}$.

Tehnični opis

| | |
|-------------------------------|--|
| Radij rezila | 0,8 mm |
| Tip | UNI |
| ISO-oznaka obračalne ploščice | APKT 1604 PDER |
| Zvrst | HBM025 |
| Rezalni material | Karbidna trdina |
| Debelina plošče | 5,76 mm |
| Prevleka | prevlečeni |
| Vrsta izdelka | Obračalne rezalne ploščice za rezkanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 220 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 290 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 160 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 1101 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 150 m/min | M |
| GG(G) | pogojno primerno | 150 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| suho | primerno | | |