

Garant

Torusni rezkar VHM GARANT Master UNI, TiSiN, Ø DC/R1: 6/0,5mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206367 6/0,5 |
| GTIN | 4067263006282 |
| Razred artikla | 11Z |

Opis

Izvedba:

Za **grobo in poravnalno obdelavo** pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku. **Na novo razvita geometrija in visokozmogljiva prevleka** za odlične rezultate izdelave pri najdaljši življenjski dobi v različnih materialih. **Velika lastna trdnost** in miren tek zaradi neenakomerne delitve. Toleranca: radij rezila $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Mere, podobne **DIN 6527**.

Prednosti:

- **Tek s posebej malo vibracijami.**
- **Posebna oblika utorov, veliki prostori za odrezke.**
- **Posebej prilagojeno zaokrožanje robov.**
- **Optimiziran substrat za trdoto in žilavost.**

Tehnični opis

| | |
|--|------------|
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,058 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo | 21 mm |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 57 mm |
| Ø sprostitve D_1 | 5,8 mm |
| Kot spirale | 42 stopinj |
| Ø rezila D_c | 6 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ² | 0,035 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Radij rezila R ₁ | 0,5 mm |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Dolžina rezil L _c | 13 mm |
| Serija | Master Uni |
| Prevleka | TiSiN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | 0,3×D pri robljenju |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | 0,3×D pri robljenju |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | 0,05×D pri kopirnem rezkanju |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Vrsta izdelka | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 280 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 260 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 240 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 190 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 180 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 40 m/min | S |
| GG(G) | pogojno primerno | 250 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |