


Torusni rezkar HOLEX Pro INOX M VHM HPC, TiSiN, Ø e8 DC / RS1: 6/1,0mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206344 6/1,0
GTIN	4067263047308
Razred artikla	12Y

Opis
Izvedba:

Odlična življenjska doba v svojem razredu pri obdelavi **jekel, odpornih proti koroziji, z inovativno prevleko in geometrijo**. Posebej za **nerjavna jekla na področju visokoučinkovite obdelave**, npr. Duplex. **Optimalna zmogljivost odrezovanja z visokimi rezalnimi hitrostmi**. Toleranca: radij rezila $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Mere, podobne DIN 6527.

Tehnični opis

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Kot spirale	38 stopinj
Ø sprostivne D_1	5,8 mm
Radij rezila R_1	1 mm
Število zob Z	4
Ø rezila D_c	6 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	19 mm
Dolžina rezil L_c	13 mm
Ø držala D_s	6 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm

Serija	Pro Inox
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno