


**Torusni rezkar HOLEX Pro INOX M VHM HPC, TiSiN, Ø e8 DC / RS1: 6/1,5mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206344 6/1,5
GTIN	4067263047315
Razred artikla	12Y

**Opis**
**Izvedba:**

**Odlična življenjska doba** v svojem razredu pri obdelavi **jekel, odpornih proti koroziji, z inovativno prevleko in geometrijo**. Posebej za **nerjavna jekla na področju visokoučinkovite obdelave**, npr. Duplex. **Optimalna zmogljivost odrezovanja z visokimi rezalnimi hitrostmi**. Toleranca: radij rezila  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ . Mere, podobne DIN 6527.

**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	6 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	19 mm
Dolžina rezil $L_c$	13 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Kot spirale	38 stopinj
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Ø sprostitve $D_1$	5,8 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Število zob Z	4
Radij rezila $R_1$	1,5 mm

Serija	Pro Inox
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno