


Torusni rezkar HOLEX Pro INOX M VHM HPC, TiSiN, Ø e8 DC / RS1: 12/3,0mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206344 12/3,0
GTIN	4067263047414
Razred artikla	12Y

Opis
Izvedba:

Odlična življenjska doba v svojem razredu pri obdelavi **jekel, odpornih proti koroziji, z inovativno prevleko in geometrijo**. Posebej za **nerjavna jekla na področju visokoučinkovite obdelave**, npr. Duplex. **Optimalna zmogljivost odrezovanja z visokimi rezalnimi hitrostmi**. Toleranca: radij rezila $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Mere, podobne DIN 6527.

Tehnični opis

Kot spirale	38 stopinj
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Radij rezila R_1	3 mm
Ø sprostivne D_1	11,6 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	36 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø držala D_s	12 mm
Ø rezila D_c	12 mm
Dolžina rezil L_c	26 mm
Število zob Z	4

Serija	Pro Inox
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	ne
Toleranca držala	HPC
Vrsta izdelka	h6
	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno