

**HOLEX****List krožne žage groba, neprevlečeni, Ø × debelina: 400X3/Gmm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	177455 400X3/G
GTIN	4067263212225
Razred artikla	12T

## Opis

### Izvedba:

Precizna izdelava in dobra kakovost za ugodno ceno. **Vaporizirana površina** ščiti pred zavaritvijo materiala.

### Uporaba:

Pri počasi delujočih strojih (pribl. 50 vrt/min).

**Delitev zob t:** (oblika zoba).

- **4 mm (BW)** – za profile in cevi z debelino stene 1,0–1,5 mm.
- **5/6 mm (HZ)** – za srednje profile, cevi in trdne materiale z debelino stene 1,5–20 mm ali prerezom.
- **7/8 mm (HZ)** – za debele profile in trdne materiale do približno 50 mm debeline stene ali prereza.
- **10–16 mm (HZ)** – za zelo debele prereze in trdne materiale nad 50 mm.

### Napotek:

- Za nerjavna jekla (npr V2A) sta pravilna rezalna hitrost in mazanje ključnega pomena (glejte priročnik za odrezovanje, št. 110020).
- Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane, deloma tudi do 50 %.

**Naslednik za art. 177450.**

## Tehnični opis

za žage blagovne znamke	Kaltenbach
Delitev t	16 mm
Ø izvrtine za sojemalni element	15; 14 mm
Ø	400 mm
Debelina	3 mm
Izvrtina za sojemalni element, delilni krog	80; 85 mm
Število zob Z	80
Število izvrtin za sojemalni element	4; 4
Ø izvrtine	50 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	List krožne žage

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	800 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	600 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
GG(G)	primerno	27 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	400 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

