

Garant

Hidravlično-raztezna glava Master Chuck Master Chuck, HSK-A 100 kratka, Ø vpenjanja D1: 18mm

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	307504 18
GTIN	4067263265443
Razred artikla	31A

Opis**Izvedba:**

- tanka izvedba (4,5° – kontura, enaka konturi skrčenja po DIN 69882-8)
- Z izvrtino za čip RFID/Balluff.
- Aksialen vzdolžni pomik orodja, dolžina nastavljanja 10 mm.
- Možnost uporabe reducirnih puš.
- Temperaturna obstojnost do 120°C za več kot 4 ure.
- Do 10-krat več možnih postopkov vpenjanja v primerjavi s standardno hidravlično-raztezno glavo.
- Zelo nizek zatezni moment vpenjalnega vijaka – enostavno rokovanje.
- Patentiran nov hidravlično-raztezni vpenjalni sistem – zanesljiva in vzdržljiva vrhunška koncentričnost.

Prednosti:**Enake lastnosti kot nakrčevalna glava:**

- Točnost
- Izjemno tanko, identična moteča kontura

Prednosti pred nakrčevalno glavo:

- boljše blaženje
- preprosta uporaba
- Fleksibilnost (zaradi reducirnih nastavkov)
- Naprava za nakrčevanje ni potrebna (stroški, poraba energije)

Uporaba:

Še posebej pri izdelavi orodij in kalupov ter kjer je potrebna zmanjšana moteča kontura.

Za vrtanje, povrtavanje in rezkanje.
Za vpenjanje orodij s toleranco držala h6.

Obseg dobave:

Vklj. z 6-kotnim nasadnim ključem s T-ročajem.

Dodatni pribor:

Cev za hladilno sredstvo št. 309880, nasadni ključ št. 309890, reducirni nastavek št. 302140; 302135 302145 302147 v vel. 12 und št. 302150; 302155; 302160; 302165 v vel. 20.

Tehnični opis

Previsna dolžina A	100 mm
Dolžina nastavljanja V	10 mm
Zunanji Ø D	42 mm
Ø D ₂	33 mm
Vpenjalni Ø D ₁	18 mm
Trn za rezkarje	HSK-A 100 kratka
Standard vpenjalnega trna	ISO 12164-1
Standard vpenjalnega trna	DIN 69893
Oblika	A
z notranjim hlajenjem	da
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 2,5 pri 25000 min ⁻¹
Natančnost krožnega teka	≤ 3 µm
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	HSC
Izvertina Balluffchip	da
Izvertina za hladilni kanal	ne
Vrsta izdelka	Hidravlično-raztezna vpenjalna glava