

Garant

Groborezni rezkar HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 8Mmm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	192605 8M
GTIN	4067263290827
Razred artikla	11W

Opis

Izvedba:

Vel. 6M do 25M – **MID-rezkar**. Mere po **tovarniškem standardu** in so **med** DIN 844 (**kratki**) in DIN 844 (**dolgi**).

Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami. Osnovo širokih zob je možno večkrat nabrusiti, ne da bi se spremenil profil.

Geometrija čelnega rezanja za potopno rezanje in neenakomeren razmik med zobmi.

Tehnični opis

Ø držala D_s	10 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Število zob Z	4
Kot spirale	30 stopinj
Celotna dolžina L	78 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Kot posnetja roba	45 stopinj
Dolžina rezil L_c	28 mm
Ø rezila D_c	8 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,5 mm
Toleranca nazivnega Ø	k12

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil rezkanja	NR
Delitev rezil	neenakomerna
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Rezkalna glava za kotno rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	781 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	29 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	14 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	46 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	90 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		