

Garant**Groborezni rezkar HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	192605 16
GTIN	4067263290926
Razred artikla	11W

Opis**Izvedba:**

Vel. 6M do 25M – **MID-rezkar**. Mere po **tovarniškem standardu** in so **med** DIN 844 (**kratki**) in DIN 844 (**dolgi**).

Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami. Osnovo širokih zob je možno večkrat nabrusiti, ne da bi se spremenil profil.

Geometrija čelnega rezanja za potopno rezanje in neenakomeren razmik med zobmi.

Tehnični opis

Držalo	DIN 1835 B s h6
Število zob Z	4
Kot spirale	30 stopinj
Dolžina rezil L_c	32 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,5 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot posnetja roba	45 stopinj
Ø držala D_s	16 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Toleranca nazivnega Ø	k12
Ø rezila D_c	16 mm

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil rezkanja	NR
Delitev rezil	neenakomerna
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Rezkalna glava za kotno rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	781 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	29 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	14 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	46 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	90 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		