

## Garant

### Groborezni rezkar HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 16Mmm



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	192605 16M
GTIN	4067263290933
Razred artikla	11W

## Opis

### Izvedba:

Vel. 6M do 25M – **MID-rezkar**. Mere po **tovarniškem standardu** in so **med** DIN 844 (**kratki**) in DIN 844 (**dolgi**).

**Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami.** Osnovo širokih zob je možno večkrat nabrusiti, ne da bi se spremenil profil.

Geometrija čelnega rezanja za potopno rezanje in neenakomeren razmik med zobmi.

## Tehnični opis

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,5 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Dolžina rezil $L_c$	45 mm
Držalo	DIN 1835 B s h6
Kot spirale	30 stopinj
$\varnothing$ držala $D_s$	16 mm
Število zob Z	4
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
$\varnothing$ rezila $D_c$	16 mm
Celotna dolžina L	108 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	k12

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil rezkanja	NR
Delitev rezil	neenakomerna
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Rezkalna glava za kotno rezkanje

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	781 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	29 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	14 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	46 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	90 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		