

**Garant**
**Groborezni rezkar HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 15mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	192610 15
GTIN	4067263291121
Razred artikla	11W

**Opis**
**Izvedba:**

**Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami.** Osnovo širokih zob je možno večkrat nabrusiti, ne da bi se spremenil profil.

Geometrija čelnega rezanja za potopno rezanje in neenakomeren razmik med zobmi.

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	110 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,029 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	53 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	15 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,5 mm
Toleranca nazivnega Ø	k12
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	DIN 1835 B s h6
Število zob Z	4
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS Co 8

Standard	DIN 844 B
Profil rezkanja	NR
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,15×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Rezkalna glava za kotno rezkanje

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	100 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	13 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	11 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	36 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	73 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		