

Garant**GARANT Master TM vrtalno cirkularni navojni rezkar 2,5×D, TiAlN, M: M6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139526 M6
GTIN	4067263290643
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

Posebna geometrija sprednjega rezalnega roba **z neenakomerno delitvijo** omogoča **procesno zanesljivo rezkanje krožnih navojev v univerzalni paleti materialov. Stranski hladilni utori** na držalu zagotavljajo odlično **dovajanje hladilnega sredstva** brez oslabitve jedra orodja in tako nudijo **maksimalno zanesljivost procesa tudi v nestabilnih pogojih**. Vsa orodja so levorezna in so primerna za **desni in levi navoj**.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi.**
- **Hladilni utori na držalu za ciljno dovajanje hladilnega sredstva.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite s št. **139526 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite s št. **139526 + 129100 HE**.

Možnost uporabe tudi za dimenzije navoja MF7 × 1 in MF8 × 1.

Tehnični opis

Korak navoja	1 mm
Ø držala D _s	6 mm
Ø vratu D ₁	3,35 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Velikost navoja	M6
Število vpenjalnih utorov	4

Globine navoja	15
Radij za programiranje	2,305 mm
Dolžina držala L_s	36 mm
Dolžina rezil l_c	2 mm
\varnothing rezila D_c	4,7 mm
Serija	Master TM
Prevesna dolžina L_1	16,5 mm
Podajanje f_z v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
z notranjim hlajenjem	da
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število rezil Z	4
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	levo
Delitev rezil	neenakomerna
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Stebelni navojni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N

Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE