

Garant**GARANT Master TM vrtalno cirkularni navojni rezkar 2,5×D, TiAlN, M: M3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139526 M3
GTIN	4067263290612
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

Posebna geometrija sprednjega rezalnega roba **z neenakomerno delitvijo** omogoča **procesno zanesljivo rezkanje krožnih navojev v univerzalni paleti materialov. Stranski hladilni utori** na držalu zagotavljajo odlično **dovajanje hladilnega sredstva** brez oslabitve jedra orodja in tako nudijo **maksimalno zanesljivost procesa tudi v nestabilnih pogojih**. Vsa orodja so levorezna in so primerna za **desni in levi navoj**.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi.**
- **Hladilni utori na držalu za ciljno dovajanje hladilnega sredstva.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite s št. **139526 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite s št. **139526 + 129100 HE**.

Tehnični opis

Korak navoja	0,5 mm
Globine navoja	7,5
Ø vratu D ₁	1,65 mm
Ø držala D _s	6 mm
Dolžina rezil l _c	1 mm
Velikost navoja	M3
Radij za programiranje	1,135 mm

Število vpenjalnih utorov	4
Celotna dolžina L	58 mm
Serija	Master TM
Ø rezila D _c	2,33 mm
Prevesna dolžina L ₁	8 mm
Dolžina držala L _s	36 mm
Podajanje f _z v jeklo < 750 N/mm ²	0,015 mm
z notranjim hlajenjem	da
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število rezil Z	4
Uporaba pri načinu vrtnja	do 2,5×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 2,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	levo
Delitev rezil	neenakomerna
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Stebelni navojni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N

Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HE

129100 HE

Brušenje držala Tip HB

129100 HB