

**Garant****GARANT Master TM vrtalno cirkularni navojni rezkar 2,5xD, TiAlN, M: M5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139526 M5
GTIN	4067263290636
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

Posebna geometrija sprednjega rezalnega roba z **neenakomerno delitvijo** omogoča **procesno zanesljivo rezkanje krožnih navojev v univerzalni paleti materialov. Stranski hladilni utori** na držalu zagotavljajo odlično **dovajanje hladilnega sredstva** brez oslabitve jedra orodja in tako nudijo **maksimalno zanesljivost procesa tudi v nestabilnih pogojih**. Vsa orodja so levorezna in so primerna za **desni in levi navoj**.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi.**
- **Hladilni utori na držalu za ciljno dovajanje hladilnega sredstva.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite s št. **139526 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite s št. **139526 + 129100 HE**.

**Tehnični opis**

Korak navoja	0,8 mm
Serijska	Master TM
Dolžina držala L <sub>s</sub>	36 mm
Globine navoja	12,5
Ø rezila D <sub>c</sub>	3,9 mm
Radij za programiranje	1,913 mm
Dolžina rezil l <sub>c</sub>	1,6 mm

Število vpenjalnih utorov	4
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	13,3 mm
Ø vratu D <sub>1</sub>	2,8 mm
Velikost navoja	M5
Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
z notranjim hlajenjem	da
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število rezil Z	4
Uporaba pri načinu vrtnja	do 2,5×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 2,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	levo
Delitev rezil	neenakomerna
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Stebelni navojni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N

Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB

Brušenje držala Tip HE

129100 HE