

**Garant****HM-vrtalnik z enim robom Skupna dolžina L 300 mm, AlTiN, Ø DC: 12-Xmm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 124003 12-X   |
| GTIN                  | 4067263514831 |
| Razred artikla        | 10D           |

**Opis****Izvedba:**

Sveder z enojnim rezilom z ravnimi utori za globine vrtanja do 1000 mm v standardni izvedbi in do 6000 mm na zahtevo. Univerzalno zasnovana obodna oblika na vrtalni glavi omogoča varno delo s širokim razponom materialov.

**Napotek:**

Za zanesljivo uporabo svedrov za globoke izvrtine je potrebna predhodna pilotna luknja vsaj  $4 \times D$  s svedrom za vodilno izvrtino št. 122736 ali št. 231605 za večje premere ali s svedrom za vodilno izvrtino št. 122606 za aluminij. Za globoke izvrtine  $> 50 \times D$  mora biti orodje podprto z okvirjem v razmakih  $50 \times D$ . Navedeno razmerje  $L/D$  ustreza minimalni dosegljivi globini vrtanja z ustreznim svedrom za globoke izvrtine. Dolžina utorov  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ . Priporočen je tlak hladilnega sredstva  $> 40$  barov.

**Tehnični opis**

|                                              |                     |
|----------------------------------------------|---------------------|
| Nazivni Ø $D_C$                              | 12 mm               |
| Ø držala $D_s$                               | 25 mm               |
| Celotna dolžina L                            | 300 mm              |
| Standard                                     | Tovarniški standard |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 215 mm              |
| Število rezil Z                              | 1                   |
| Ø območja                                    | 12 - 12,99 mm       |
| Prevleka                                     | AlTiN               |
| Rezalni material                             | HM                  |

## Podatkovni list

|                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| Kot konice                 | 125 stopinj           |
| Držalo                     | DIN 6535 HB           |
| Notranje hlajenje          | da, z najmanj 40 bari |
| Potreben je pilotni sveder | da, pilotni sveder    |
| Polstandardno              | da                    |
| Vrsta izdelka              | Spiralni sveder       |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | primerno   | 250 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 200 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno   | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno   | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno   | 70 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm   | primerno   | 50 m/min       | P          |
| GG                  | primerno   | 80 m/min       | K          |
| Olje                | primerno   |                |            |
| mokro maks.         | primerno   |                |            |