

**Garant****VHM-groborezni rezkar, ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202970 12
GTIN	4067263886303
Razred artikla	11Z

**Opis****Izvedba:**

Za obdelavo **jekel** v območju prehoda **skupin materialov ISO P in H**. Posebej razvito za jeklene materiale **z natezno trdnostjo 1000–1500 N/mm<sup>2</sup>** in za **kaljene jeklene materiale do HRC 55**. **Fino zrnat substrat** in premaz, prilagojen za **maksimalno življenjsko dobo in varnost postopka**. **Mehko rezanje** zaradi 45° spiralizacije.

**Tehnični opis**

Število zob Z	4
Kot spirale	45 stopinj
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	35 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 55 HRC	0,04 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	12 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	26 mm
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	11 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Zaokrožitev kota $r_v$	0,3 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 55 HRC	0,03 mm
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Globina rezkanja utorov v polno $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,15 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Rezkalna glava za kotno rezkanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	primerno	70 m/min	H
Jeklo < 55 HRC	primerno	60 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	30 m/min	H
suho	primerno		
Zrak	primerno		

