

Garant**VHM-visokozmogljiva povrtala GARANT Master Steel HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 4,03mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 164420 4,03 |
| GTIN | 4067263517887 |
| Razred artikla | 10P |

Opis**Izvedba:**

Univerzalna HPC-povrtala najnovejše generacije. Posebno kratka rezila za večje rezalne vrednosti. Optimizirana strategija hlajenja z radialno razporejenimi izstopi z neposredno usmeritvijo na rezilo. **Brezkompromisna uporaba za jeklo in nerjavno jeklo.** Zanesljiva obdelava izjemno trdnih jeklenih materialov do **60 HRC. Izvedba prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti.**

Največja koncentričnost in zanesljivost procesov zaradi neenakomerne delitve.

Tolerance:

Možnost konfiguracije: povrtala so končno brušena za prileganje po podatkih naročnika.

H7: Izvedba za tolerance izvrtine H7.

0/0,005 mm: proizvodna oz. rezalna toleranca nazivnega Ø D_c.

Uporaba:

Posebna izvedba za skožnje izvrtine.

Tehnični opis

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Toleranca | 0 / 0,005 |
| Prevesna dolžina L ₁ | 39 mm |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Dolžina rezil L _c | 8 mm |
| Celotna dolžina L | 75 mm |
| Serijska | Master Steel |

| | |
|---|----------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 4,03 mm |
| Število rezil Z | 4 |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,6 mm/v |
| Povečana mera povrtavanja v \varnothing referenčne mere | 0,1 mm |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,2 mm/v |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | pri skožnji izvrtini |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Povrtalo |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | pogojno primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 150 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 12 m/min | H |
| Jeklo < 60 HRC | pogojno primerno | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 50 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 30 m/min | M |
| GG | primerno | 110 m/min | K |
| GGG | primerno | 90 m/min | K |
| Uni | primerno | | |

mokro maks.

primerno

mokro min.

primerno