

Garant

Rezkalna ploščica za notranji in zunanji navoj 55°, HB7720, Korakov na colo: 11



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	218080 11
GTIN	4045197412751
Razred artikla	21D

Opis

Izvedba:

Čvrste rezkalne ploščice za **velika podajanja** in **veliko produktivnost**.

Dve rezili.

Uporaba:

Za notranji in zunanji navoj 55° po standardu B.S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982.

Srednji tolerančni razred A.

Napotek:

Pri montaži je potrebno paziti na enotno stran rezkalnih ploščic za navoje, saj lahko v nasprotnem primeru pride do popačenja navoja! (stranska izvedba z oz. brez oznake).

Podajanje $f_z = \text{HB 7720 v jeklo} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zob}$.

Podajanje $f_z = \text{HB 7735 v INOX} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zob}$.

Tehnični opis

Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Notranja/zunanja uporaba	Zunaj

Korakov na colo	11
Prevleka	TiAlN
Korak navoja	2,309 mm
Število rezil Z	10
Zvrst	HB7720
Rezalni material	HM
Vrsta navoja	BSW-LH
Vrsta navoja	BSP
Vrsta navoja	G-LH
Vrsta navoja	BSP-LH
Vrsta navoja	G
Vrsta navoja	BSW
Kot profila	55 stopinj
Velikost ploščice	25 mm
Smer rezanja	desni in levi
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	140 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	120 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	80 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	70 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	primerno	40 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	70 m/min	K
CuZn	primerno	120 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	primerno	120 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		