

**Garant****Rezkalna glava za kotno rezkanje, 45° rob, HB730, Ø D h10: 20mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 210200 20     |
| GTIN                  | 4045197523044 |
| Razred artikla        | 21M           |

**Opis****Napotek:**Orientacijske vrednosti za  $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$ .**Tehnični opis**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Dolžina glave l   | 25 mm               |
| Dolžina rezil L <sub>2</sub>  | 15 mm               |
| Ø rezila D  | 20 mm               |
| Širina posnetja vogala pri 45°  | 0,4 mm              |
| Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,09 mm             |
| Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm             |
| Velikost vpenjalnega trna   | 20 mm               |
| Kot posnetja roba   | 45 stopinj          |
| Število rezil Z   | 4                   |
| Serijska  | TopCut              |
| Zvrst   | HB730               |
| Rezalni material  | VHM                 |
| Standard  | Tovarniški standard |

|  |   |
|--|---|
| Tip  | N   |
| Kot spirale  | 40 stopinj                                  |
| Smer pristavljanja                                   | vodoravno, poševno in navpično              |
| Delovna širina ae pri rezkanju                       | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D mm     |
| Delovna širina ae pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,3 × D pri robljenju mm                    |
| primerni vpenjalni trn                               | ne  |
| Vrsta izdelka  | GARANT TopCut<br>Rezalni vložki za rezkanje |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 210 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 170 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 150 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 130 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 50 m/min       | H          |
| Jeklo < 60 HRC               | pogojno primerno | 40 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 50 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 80 m/min       | S          |
| GG(G)                        | primerno         | 160 m/min      | K          |
| Olje                         | pogojno primerno |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |                |            |
| suho                         | pogojno primerno |                |            |
| Zrak                         | primerno         |                |            |

**Pribor**

|                                    |             |
|------------------------------------|-------------|
| Montažni ključ Tip 16X5            | 219987 16X5 |
| Adapter za momentni ključ Tip 16X5 | 219986 16X5 |