

**Garant**
**Rezkalna ploščica za zunanji navoj 60°, HM, Korak: 5mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	218073 5
GTIN	4045197447555
Razred artikla	21D

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrste** rezkalne ploščice za **velika podajanja** in **veliko produktivnost**.

Dve rezili.

**Uporaba:**

**Za metrični zunanji navoj 60°** po DIN/ISO R 262 (DIN 13) tolerančni razred 6g.

**Napotek:**

Pri montaži je potrebno paziti na enotno stran rezkalnih ploščic za navoje, saj lahko v nasprotnem primeru pride do popačenja navoja! (stranska izvedba z oz. brez oznake).

Podajanje  $f_z = \text{HB 7720}$  v jeklo  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zob}$ .

Podajanje  $f_z = \text{HB 7735}$  v INOX  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zob}$ .

**Tehnični opis**

Notranja/zunanja uporaba	za zunanje varnostne obroče
Polni profil	da
Korak navoja	5 mm
Za navoj	M48; M52

Število rezil Z	8
Zvrst	HB7720
Rezalni material	HM
Vrsta navoja	MF-LH
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	MF
Kot profila	60 stopinj
Velikost ploščice	41 mm
Smer rezanja	desni in levi
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	140 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	120 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	80 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	70 m/min	K
CuZn	primerno	120 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	primerno	120 m/min	N
Uni	primerno		

mokro maks.

primerno