

**Garant****Rezkalna glava za kotno rezkanje, radij = 0,5 mm, HB730, Ø D h10: 12mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	210210 12
GTIN	4045197522924
Razred artikla	21M

## Opis

### Napotek:

Orientacijske vrednosti za  $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$ .

## Tehnični opis

Ø rezila D	12 mm
Dolžina rezil $L_2$	9 mm
Dolžina glave I	16 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Velikost vpenjalnega trna	12 mm
Zaokrožitev kota $r_v$	0,5
Število rezil Z	4
Serija	TopCut
Zvrst	HB730
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N

Kot spirale	40 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina ae pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D mm
Delovna širina ae pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3 × D pri robljenju mm
primerni vpenjalni trn	ne
Vrsta izdelka	GARANT TopCut Rezalni vložki za rezkanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	50 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	80 m/min	S
GG(G)	primerno	160 m/min	K
Olje	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

## Pribor

Adapter za momentni ključ Tip 10X4	219986 10X4
Montažni ključ Tip 10X4	219987 10X4