

Garant**Rezkalna ploščica za zunanji navoj 60°, HB7735, Korak: 2mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 218071 2 |
| GTIN | 4045197412713 |
| Razred artikla | 21D |

Opis**Izvedba:**

Čvrste rezkalne ploščice za **velika podajanja** in **veliko produktivnost**.

Dve rezili.

Uporaba:

Za metrični zunanji navoj 60° po DIN/ISO R 262 (DIN 13) tolerančni razred 6g.

Napotek:

Pri montaži je potrebno paziti na enotno stran rezkalnih ploščic za navoje, saj lahko v nasprotnem primeru pride do popačenja navoja! (stranska izvedba z oz. brez oznake).

Podajanje $f_z = \text{HB } 7720$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zob}$.

Podajanje $f_z = \text{HB } 7735$ v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zob}$.

Tehnični opis

| | |
|--------------------------|-----------------------------|
| Notranja/zunanja uporaba | za zunanje varnostne obroče |
| Polni profil | da |
| Prevleka | TiAlN |
| Korak navoja | 2 mm |

| | |
|-------------------|----------------------------|
| Za navoj | M16 |
| Število rezil Z | 12 |
| Zvrst | HB7735 |
| Rezalni material | HM |
| Vrsta navoja | MF |
| Vrsta navoja | M-LH |
| Vrsta navoja | M |
| Vrsta navoja | MF-LH |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Velikost ploščice | 25 mm |
| Smer rezanja | desni in levi |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložki za rezkanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | pogojno primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 25 m/min | H |
| Jeklo < 60 HRC | pogojno primerno | 20 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 70 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 120 m/min | N |
| Olje | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |

| | |
|------|------------------|
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | pogojno primerno |