

Garant**Rezkalna glava za torusno rezkanje HPC, HB7820, Ø D h10/R: 12/0,5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 210255 12/0,5 |
| GTIN | 4045197606891 |
| Razred artikla | 21M |

Opis**Napotek:**Orientacijske vrednosti za utore v polno za $a_{p\text{maks.}} \leq 0,5 \times D$.**Tehnični opis**

| | |
|--|---------------------|
| Ø rezalne glave D | 12 mm |
| Dolžina rezil L_2 | 9 mm |
| Dolžina glave I | 16 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,13 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,11 mm |
| Radij rezila | 0,5 mm |
| Velikost vpenjalnega trna | 12 mm |
| Število rezil Z | 3 |
| Serija | TopCut |
| Zvrst | HB7820 |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |

| | |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| Tip | W |
| Kot spirale | 42 stopinj |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina ae pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| z notranjim hlajenjem | da |
| Izvedba držala | GARANT TopCut |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložki za rezkanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 580 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 550 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 400 m/min | N |
| CuZn | primerno | 350 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |