

**Garant**
**Vložki iz karbidne trdine za aksialno zarezovanje levo, TiAlN-PVD, Ø Dmin zarez D1/D2: 8/12Lmm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	274063 8/12L
GTIN	4067263558750
Razred artikla	21L

**Opis**
**Izvedba:**

Z notranjim hlajenjem in dodatnim hlajenjem prostih ploskev.

**Pazi:**

Velikost naročila = minimalni premer zarez.

Večji premeri zarez so možni brez prilagajanj.

$D_1 = D_{min}$  notranji Ø.

$D_2 = D_{min}$  zunanji Ø.

L-izvedba z večjo globino zarez  $t_{max}$ .

**Tehnični opis**

Ø držala $D_s$	6 mm
Središčna razdalja konic $L_3$	1,7 mm
Širina zarez $w$	2 mm
Podajanje $f$	0,01 - 0,03 mm
Celotna dolžina $L$	64 mm
maksimalna globina rezanja $t_{maks}$	22 mm
z notranjim hlajenjem	da
Prevleka	TiAlN-PVD
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za struženje

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	50 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	90 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	25 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	50 m/min	N
neprekinjeno	primerno		
mokro maks.	primerno		