

**Garant****SOMT 09T304 TR, HB7525, Tip: ST900****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 215069 ST900  |
| GTIN                  | 4045197554420 |
| Razred artikla        | 21A           |

**Opis****Izvedba:**

Izredno **čvrste obračalne ploščice** s standardiziranimi ISO-merami, izdelane s preciznim sintranjem in brušenjem. Finozrnata struktura zagotavlja visoko žilavost in odpornost proti obrabi.

**Napotek:**

Orientacijske vrednosti za  $a_e = 0,3 \times D/a_{p\text{maks.}} = 5 \text{ mm}$ .

**Tehnični opis**

|                               |                |
|-------------------------------|----------------|
| Podajanje $f_z$ na zob        | 0,14 mm        |
| Tip                           | ST900          |
| Radij rezila                  | 0,4 mm         |
| Debelina ploščice E           | 3,97 mm        |
| ISO-oznaka obračalne ploščice | SOMT 09T304 TR |
| Zvrst                         | HB7525         |
| Rezalni material              | HM             |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Število zamenljivih ploščic/rezil | 4                                      |
| Vrsta izdelka                     | Obračalne rezalne ploščice za rezkanje |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 360 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 250 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 210 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | pogojno primerno | 200 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 180 m/min      | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 230 m/min      | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 140 m/min      | M          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 160 m/min      | K          |
| Olje                         | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | primerno         |                |            |
| suho                         | primerno         |                |            |
| Zrak                         | primerno         |                |            |