

mimatic
Tool Systems**Rezkalni kolot DeepMILL-G Širina $a_p = 3$ mm, TiAlN, \varnothing D: 50mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	218232 50
GTIN	2050001737113
Razred artikla	29C

Opis**Izvedba:**

Rezkanje utorov, zarezovanje, rebraste strukture.

DeepMILL-G omogoča obdelavo do dna.

Napotek:Orientacijske vrednosti za a_e maks.**Tehnični opis**

\varnothing D	50 mm
Širina ploščice E	6 mm
Delovna globina $a_{e \text{ maks}}$ na rez	12 mm
Tip osnovnega držala	16/26
Število rezil Z	24
efektivno število rezil Z_{ef}	12
Držalo	z izvrtino
Prevleka	TiAlN

Podajanje f_z	0,025 mm
Material	VHM
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	300 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	150 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

Pribor

Osnovno držalo Držalo Weldon Tip 16/26	218205 16/26
--	--------------