

Garant**Čelna torusna rezkalna glava z notranjim hlajenjem, HB730, Ø D h10: 25mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	210310 25
GTIN	4045197523297
Razred artikla	21M

Opis

Napotek:

$a_{p\max}$ – obvezno upoštevajte! Priporočilo za uporabo (v_c in f_z) velja tudi za $a_{p\max}$.

Tehnični opis

Dolžina rezil L_2	19 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p\max}$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	1,25 mm
Radij za programiranje R_p	4,594 mm
Ø rezalne glave D	25 mm
Dolžina glave l	32 mm
Radij rezila	3,75 mm
Podajanje f_z v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	1,3 mm
Velikost vpenjalnega trna	24 mm
Število rezil Z	5
Zvrst	HB730
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N

Kot spirale	45 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Delovna širina ae pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	da
Izvedba držala	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	50 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	S
GG(G)	primerno	160 m/min	K
Olje	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Pribor

Montažni ključ Tip 21X5	219987 21X5
Adapter za momentni ključ Tip 21X5	219986 21X5