

Garant**Groborezno-gladilna rezkalna glava, 45° rob, HB730, Ø D h10: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	210270 10
GTIN	4045197522221
Razred artikla	21M

Opis**Napotek:**Orientacijske vrednosti za $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$.**Tehnični opis**

Dolžina glave l	13 mm
Dolžina rezil L ₂	7,5 mm
Ø rezila D	10 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,04 mm
Velikost vpenjalnega trna	10 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Število rezil Z	4
Serijska	TopCut
Zvrst	HB730
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard

Tip	N
Profil rezkanja	NF
Kot spirale	45 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina ae pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju mm
Delovna širina ae pri rezkanju	Rezanje utorov v polno, globina $1 \times D$ mm
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
primerni vpenjalni trn	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	50 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	S
GG(G)	primerno	160 m/min	K
Olje	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		

Zrak	primerno
------	----------

Pribor

Montažni ključ Tip 8X3	219987 8X3
------------------------	------------

Adapter za momentni ključ Tip 8X3	219986 8X3
-----------------------------------	------------