

Garant**Spiralni sveder HSS-E INOX, neprevlečeni, Premer DC h8: 12,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG4008 12,5
GTIN	4067263086406
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:****Kot art. 114008.**

Robovi so nitrirani. Posebej čvrsti in robustni zaradi **ojačenega premera jedra**. Profilno brušeni z visoko natančnostjo krožnega teka. Natančno brušena konica. Držalo **dodatno s 3 vpenjalnimi površinami** za uporabo v tričeljustni vpenjalni glavi.

- **Izjemno primerno za natančno izdelavo izvrtin v pločevinah, ceveh in profilih.**
- **Zanesljivo navrtanje brez centriranja in točkanja – tudi na ukrivljenih površinah – z inovativnim brušenjem konice.**
- **Možnost preprostega poševnega vrtnja po vstopu prve ravni vrtalne konice v material.**
- **Vrtanje z občutno manjšo uporabo sile kot pri običajnih svedrih DIN338 iz HSS – do premera 13 mm neposredno z akumulatorskim vrtalnim vijačnikom.**
- **Stabilna in zanesljiva sklenjena oblika v 3-čeljustni vpenjalni glavi.**
- **Univerzalna uporaba v širokem spektru materialov, vklj. z umetno maso, lesom in akrilom, brez trganja in drobljenja.**
- **Ni poskakovanja ali zatikanja svedra – tudi pri materialu s tanko steno.**
- **Izstop iz izvrtine brez brazd.**
- **Izjemno primerno za izvrtanje čepov in kovic.**

S posebno geometrijo rezalnega roba tudi za uporabo v nerjavnih jekel.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtnja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

Toleranca nazivnega \varnothing	h8
Vsebina	20
Držalo	Držalo s tremi vpenjalnimi površinami
\varnothing držala D_s	12,5 mm
Dolžina utorov L_c	101 mm
Nazivni \varnothing D_c	12,5 mm
Standard	DIN 338
Kot konice	118 stopinj
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	82,3 mm
Celotna dolžina L	151 mm
Število rezil Z	2
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Tip	INOX
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno		
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno		
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno		
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno		
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno		
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	pogojno primerno		

INOX < 900 N/mm ²	primerno		
INOX > 900 N/mm ²	primerno		
GG(G)	primerno	30 m/min	K
CuZn	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

Pribor

Spiralni sveder HSS-EINOX Ø DC h8 12,5 mm

114008 12,5