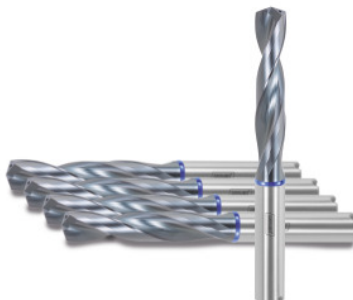


**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premer DC m7: 2,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2490 2,5
GTIN	4067263086628
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:****Kot art. 122490.**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**.

Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

**Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov.** Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature.**

**Napotek:**

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG2491.

Oblika HB je na voljo šele od  $\geq \varnothing 3$  mm.

**Tehnični opis**

Vsebina	5
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	11,3 mm
Število rezil Z	2

Toleranca nazivnega $\varnothing$	m7
Celotna dolžina L	55 mm
Standard	DIN 6537 K
Dolžina utorov $L_c$	15 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm/v
$\varnothing$ držala $D_s$	4 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	2,5 mm
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		

mokro min.

pogojno primerno

**Pribor**

HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično  
držaloDIN 6535 HA Premer DC m7 2,5 mm

122490 2,5