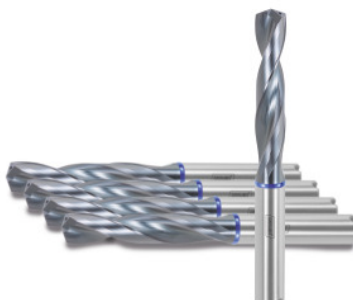




## HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premier DC m7: 8,6mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG2490 8,6
GTIN	4067263086970
Razred artikla	GGN

### Opis

#### Izvedba:

##### Kot art. 122490.

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. **Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

#### Napotek:

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG2491.

Oblika HB je na voljo šele od  $\geq \varnothing 3$  mm.

### Tehnični opis

Celotna dolžina L	89 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	m7
Standard	DIN 6537 K

Število rezil Z	2
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	47 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	34,1 mm
Vsebina	5
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	8,6 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/v
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		

mokra min.

pogojno primerno

---

**Pribor**

HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično  
držaloDIN 6535 HA Premier DC m7 8,6 mm

122490 8,6