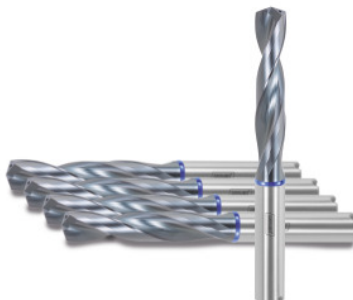


**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premer DC m7: 11,8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2490 11,8
GTIN	4067263102618
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:****Kot art. 122490.**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**.

Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

**Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov.** Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature.**

**Napotek:**

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG2491.

Oblika HB je na voljo šele od  $\geq \varnothing 3$  mm.

**Tehnični opis**

Vsebina	5
Podajanje f v jeklo $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/v
Število rezil Z	2

Dolžina utorov $L_c$	55 mm
Priporočena maksimalna globina vrtnja $L_2$	37,3 mm
Toleranca nazivnega $\emptyset$	m7
$\emptyset$ držala $D_s$	12 mm
Celotna dolžina L	102 mm
Nazivni $\emptyset D_c$	11,8 mm
Standard	DIN 6537 K
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		

mokro min.

pogojno primerno

---

**Pribor**

HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično  
držalo DIN 6535 HA Premer DC m7 11,8 mm

122490 11,8