

**mimatic**  
Tool Systems**Rezkalni kolot DeepMILL-G Širina  $a_p = 2$  mm, TiAlN,  $\varnothing$  D: 63mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	218230 63
GTIN	2050001737083
Razred artikla	29C

**Opis****Izvedba:**

Rezkanje utorov, zarezovanje, rebraste strukture.

DeepMILL-G omogoča obdelavo do dna.

**Napotek:**Orientacijske vrednosti za  $a_e$  maks.**Tehnični opis**

Tip osnovnega držala	19/30
Delovna globina $a_{e \text{ maks}}$ na rez	16,5 mm
$\varnothing$ D	63 mm
Širina ploščice E	6 mm
Število rezil Z	24
efektivno število rezil $Z_{ef}$	12
Držalo	z izvrtino
Prevleka	TiAlN

Podajanje $f_z$	0,025 mm
Material	VHM
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	300 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	150 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

## Pribor

Osnovno držalo PolySAWz izvrtino Tip 19/30	218210 19/30
Osnovno držalo Držalo Weldon Tip 19/30	218205 19/30