

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premer DC m7: 12,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2490 12,5
GTIN	4067263102625
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:****Kot art. 122490.**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**.

Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature.**

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG2491.

Oblika HB je na voljo šele od $\geq \varnothing 3$ mm.

Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	41,3 mm
Dolžina utorov L_c	60 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,14 mm/v

Toleranca nazivnega \emptyset	m7
Nazivni $\emptyset D_c$	12,5 mm
Vsebina	5
Standard	DIN 6537 K
Število rezil Z	2
\emptyset držala D_s	14 mm
Celotna dolžina L	107 mm
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		

mokra min.

pogojno primerno

Pribor

HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično
držalo DIN 6535 HA Premer DC m7 12,5 mm

122490 12,5