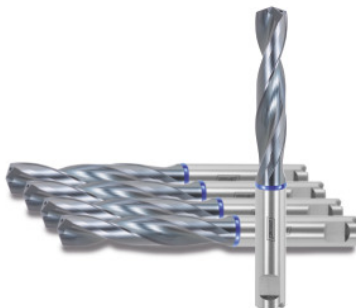


HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HB, AlTiN, Premer DC m7: 4,1 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2491 4,1
GTIN	4067263086482
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:****Kot art. 122490.**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**.

Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature.**

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnični opis

Standard	DIN 6537 K
Dolžina utorov L_c	24 mm
Celotna dolžina L	66 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	17,9 mm
Toleranca nazivnega \emptyset	m7

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm/v
Ø držala D _s	6 mm
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D _c	4,1 mm
Vsebina	5
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

Pribor

HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično
držaloDIN 6535 HB Premer DC m7 4,1 mm

122491 4,1

HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično
držaloDIN 6535 HA Premer DC m7 4,1 mm

122490 4,1