

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HB, AlTiN, Premer DC m7: 4,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2491 4,3
GTIN	4067263087205
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:****Kot art. 122490.**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**.

Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

**Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov.** Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

**Napotek:**

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnični opis**

Nazivni $\varnothing D_c$	4,3 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	17,6 mm
Dolžina utorov $L_c$	24 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/v
Standard	DIN 6537 K

Vsebina	5
Toleranca nazivnega $\emptyset$	m7
$\emptyset$ držala $D_s$	6 mm
Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	66 mm
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

---

**Pribor**

HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično  
držaloDIN 6535 HB Premier DC m7 4,3 mm

122491 4,3

HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično  
držaloDIN 6535 HA Premier DC m7 4,3 mm

122490 4,3