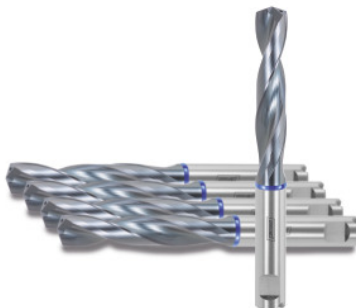


**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HB, AlTiN, Premer DC m7: 4,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2491 4,2
GTIN	4067263086499
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:****Kot art. 122490.**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**.

Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

**Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov.** Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

**Napotek:**

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	24 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	6 mm
Standard	DIN 6537 K
Celotna dolžina L	66 mm
Nazivni $\varnothing$ $D_c$	4,2 mm

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/v
Vsebina	5
Toleranca nazivnega Ø	m7
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	17,7 mm
Število rezil Z	2
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

---

**Pribor**

HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držaloDIN 6535 HB Premer DC m7 4,2 mm

122491 4,2

HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držaloDIN 6535 HA Premer DC m7 4,2 mm

122490 4,2