

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HB, AlTiN, Premer DC m7: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2491 12
GTIN	4067263087496
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:****Kot art. 122490.**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**.

Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature.**

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	37 mm
Vsebina	5
Nazivni $\varnothing D_c$	12 mm
Celotna dolžina L	102 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	m7

Dolžina utorov L_c	55 mm
Standard	DIN 6537 K
Število rezil Z	2
\varnothing držala D_s	12 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/v
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

Pribor

HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično
držaloDIN 6535 HB Premer DC m7 12 mm

122491 12

HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično
držaloDIN 6535 HA Premer DC m7 12 mm

122490 12