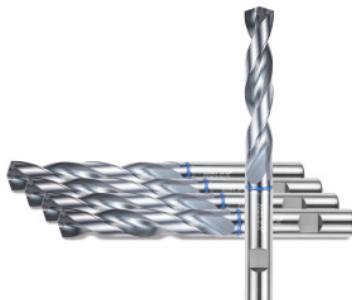


**HOLEX****HOLEX Pro Inox VHM visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premer DC m7: 9,1mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2685 9,1
GTIN	4067263087908
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**.

Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovano rezalno roba** za boljše lomljenje odrezkov.

**Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov.** Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

**Kot št. 122685.**

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni s št. GG 1286. Oblika HB je na voljo šele od  $\geq \varnothing 3$  mm.

**Napotek:**

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnični opis**

Vsebina	5
Toleranca nazivnega $\varnothing$	m7
Nazivni $\varnothing D_c$	9,1 mm
Standard	DIN 6537

Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/v
Celotna dolžina L	103 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	47,4 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	61 mm
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno		
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1100 N/mm	primerno		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

---

## Pribor

HOLEX Pro Inox VHM visokozmogljivi sveder cilindrično  
držaloDIN 6535 HA Premer DC m7 9,1 mm

---

122685 9,1