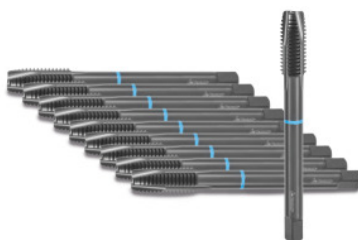


Garant**Strojni navojni svedri Oblika B, vaporizirano, M: M3****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG2150 M3 |
| GTIN | 4067263086017 |
| Razred artikla | GGN |

Opis**Izvedba:****Kot art. 132150.**

Posebej čvrsta oblika.

Vodilni del z mazalnimi utori, vendar brez utorov za odrezke. **Vrez oblike B, z močnim lupilnim rezom.****Prednosti:****Optimalno lastno vodenje** in **brez poškodb navoja** pri odvitju svedra.**Tehnični opis**

| | |
|-------------------------|---------|
| Število rezil Z | 3 |
| Velikost navoja | M3 |
| Vrsta navoja | M |
| Standard | DIN 371 |
| Ø držala D _s | 3,5 mm |
| Ø osnovne izvrtine | 2,5 mm |
| Ø navoja | 3 mm |
| Globine navoja | 9 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Vsebina | 10 |
| Rezalni material | HSS E |
| Število vpenjalnih utorov | 3 |
| 4-kotno držalo □ | 2,7 mm |
| Korak navoja | 0,5 mm |
| Kakovost | ISO 2X 6HX |
| Celotna dolžina L | 56 mm |
| Prevleka | vaporizirano |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | B |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Smer rezanja | desno |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 6 m/min | M |
| CuZn | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Olje | primerno | | |

mokro maks.

pogojno primerno

Pribor

Strojni navojni svedriOblika B M M3

132150 M3