

**TMSERROR, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1645 M16
GTIN	4067263086086
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:****Z lupilnim rezom.****Vodilni del z mazalnimi utori, vendar brez utorov za odrezke.****Kot art. 132645. Tolerančni razred: ISO 2 6H****Tehnični opis**

Standard	DIN 376
Korak navoja	2 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Vrsta navoja	M
Ø osnovne izvrtine	14 mm
Število rezil Z	3
4-kotno držalo □	9 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Globine navoja	48 mm
Število vpenjalnih utorov	3

Velikost navoja	M16
Rezalni material	HSS E
Ø navoja	16 mm
Vsebina	10
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	11 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	12 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	4 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

**Pribor**

Strojni navojni svedriHSS-E M M12	132645 M12
Strojni navojni svedriHSS-E M M16	132645 M16