

**TMSERROR, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1855 M16
GTIN	4067263090748
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:****Oblika C** (presevani del 2–3 korake navoja).**Kot art. 135855.****Tehnični opis**

Standard	DIN 376
Vrsta navoja	M
Vsebina	10
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Korak navoja	2 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Velikost navoja	M16
Rezalni material	HSS E
Kakovost	ISO 2 6H
4-kotno držalo □	9 mm
Ø osnovne izvrtine	14 mm

Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	11 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	12 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	4 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

## Pribor

Strojni navojni svedriHSS-E oblika C M M12	135855 M12
Strojni navojni svedriHSS-E oblika C M M16	135855 M16